

# Gerador de Alta Expansão Modelo Turbex Mini



## Descrição

O Gerador de Espuma de Alta Expansão Modelo Turbex Mini é designado para produzir espuma de alta expansão, com geração de até 100 m<sup>3</sup> de colchão de espuma por minuto

É capaz de produzir espuma com taxa de expansão entre 260 - 360 : 1, também possibilita rápida extração de fumaça do ambiente, ventilação com pressão positiva e remoção de espuma do ambiente, após a extinção do incêndio.

O Gerador de Espuma de Alta Expansão Modelo Turbex Mini é ideal para inundação total de áreas confinadas que possuem líquidos inflamáveis, tais como: túneis, porões, almoxarifados, minas, hangares, etc, também é muito eficiente no trabalho de controle de vapores tóxicos ou inflamáveis e pode ser utilizado em aplicações externas onde pode ocorrer derrame de líquidos inflamáveis e rápida inundação de diques de contenção.

Estes geradores foram desenvolvidos para proporcionar robustez e ao mesmo tempo leveza, para uso portátil, com rapidez na operação e podendo ser operado somente por um brigadista.

É extremamente compacto, podendo ser armazenado na viatura e para efetiva operação necessita somente de um proporcionador tipo PL na linha de água, para trabalho com LGE Sintex Expandol, produzindo uma espuma com dosagem de 3%.

Utilizando a tecnologia de ar forçado o Turbex Mini é acionado através de um ventilador tipo roda pelton, que aciona 4 canais de jato de água e 4 projetores que produzem as bolhas de espuma.

Opcionalmente o Turbex Mini, pode ser provido de extrator de fumaça, que permite a extração de até 100m<sup>3</sup>/min de fumaça do ambiente e pode resfriar, através dos projetores, pequenos sólidos em chamas, evitando assim, o risco de reignição do incêndio. Este acessório também pode ser utilizado para retirar o colchão de espuma do ambiente, após a supressão do incêndio.

## Dados de Performance

- As pressões indicadas são para a entrada do gerador, deve-se considerar uma perda de 35% da pressão para operação do proporcionador PL.

Pressão de entrada em kgf/cm <sup>2</sup>	Vazão total de água em litros/min	Espuma expandida produzida em m <sup>3</sup> /min	Quantidade utilizada de LGE @ 3% (lpm)	Taxa de expansão*
2,8	159	40	4,7	260:1
4,2	195	56	5,8	290:1
5,6	223	70	6,7	320:1
7,0	245	80	7,3	330:1
8,4	259	94	7,8	360:1

Pressão máxima de operação: 10 kgf/cm<sup>2</sup>

\* A taxa de expansão depende das condições de operação.

#### Extração de fumaça

Pressão de entrada	Vazão total de água	Volume de fumaça removida
7,0 kgf/cm <sup>2</sup>	245 lpm	98 m <sup>3</sup> /min

Especificações	
Cabinetes e pés	Aço Inoxidável AISI 316
Corpo	Termoplástico preto revestido com liga de alumínio
Aerofólio	Liga de alumínio, polipropileno e haste em aço inoxidável
Turbina	Bronze
Turbina dos esguichos	Cobre
Projetores de espuma	Latão
Rede formadora de espuma	Nylon entrelaçado e borracha poliéster
Opcionais	
Duto extensível para espuma	Polietileno (30m de comprimento)
Duto de extração de fumaça	Nylon reforçado com polietileno (7,6m de comprimento)
Dimensões	
Dimensões aproximadas (mm)	500 x 620 x 320 (LxHxD) - Peso Líq.: 16 kg